福建武夷山城村汉城出土 铁器的金相实验研究

陈建立(北京大学中国考古学研究中心 副 教 授)杨 琮(福 建 博 物 院 研 究 员)张焕新(福 建 博 物 院 副研究员)林繁德(福 建 闽 越 王 城 博 物 馆 © 馆 员)

城村汉城(闽越王城)遗址位于福建武夷山市兴田镇城村西南,北距市区 35 公里,南距建阳县城 30 公里。自 1958 年以来,对城村汉城进行的一系列考古调查与发掘,为研究其年代、性质以及文化内涵等提供了大量资料。在1959 年和 1981~1986 年的考古发掘中,获得大量的建筑材料和陶片,完整或能修复的陶、铁、铜器等 3000 多件,其中铁器数量多,种类齐全,有锸、犁铧等农具 20 多件,斧、削、錾和凿等工具 40 余件,剑、刀、矛等兵器 30 余件,以及其他日用杂器等共计 300 余件,是福建省出土最早的一批铁器,为考察东南沿海地区铁器的出现和使用提供了实物资料。本文选择部分铁器进行金相组织研究,以探讨福建地区汉代铁器的制作技术。

实验方法和检测结果

本文选择城村汉城高胡坪、北岗和东城门

等发掘地点出土的铁器 29 件,其中农具 4 件、 工具 7 件、兵器 7 件和板、片等 11 件,约占整个 遗址出土铁器数量的 10%,数量较多且种类较 为齐全,具有较好的代表性。通过金相组织观 察和电子探针分析研究铁器的材质和制作工 艺,利用加速器质谱 "C 年代方法测定铁器年 代。

样品全部取自残断处,经过镶样、磨光、抛光后,用 4%硝酸酒精溶液浸蚀,在北京大学考古文博学院莱卡 DM4000M 型金相显微镜下观察样品的金相组织,并拍摄照片,结果见表一,其中样品镞 T42③: 33(FWC14)、铤 29(FWC15)和甲片 T313③(FWC18)等 3 件样品因锈蚀严重,没有金相组织残余而无法判定材质,表中不再列出。

根据金相组织观察,锸(FWC01)、犁铧(FWC04)、器残片(FWC28、FWC29)4件样品为白口铁制品;锸(FWC03)和器残片(FWC23)2件

· 88 ·

表一___

城村汉城出土部分铁器的金相组织

- **		九门人秋山工即为以船的亚伯拉以				
样 品	实验编号	金相组织观察结果	材质判定			
锸(③:18)	FWC01	锈蚀严重,锈蚀中可见共晶白口铁组织痕迹	白口铁			
锸(T13 乙③:4)	FWC02	锈蚀严重,仅存少量金属基体,为珠光体组织,含碳量约为 ().8%,组织均匀,质地纯净,未见夹杂物	铸铁脱碳钢锻打			
锸残片	FWC03	珠光体 + 铁素体基体上有团絮状石墨(图—)	韧性铸铁			
犁铧(3895)	FWC04	锈蚀严重,锈蚀中可见共晶白口铁组织痕迹	白口铁			
斧(T287③:39)	FWC05	铁素体组织,晶粒度5级,铁素体晶粒内有碳化物析出,组织均匀, 质地较纯净,局部有少量单相硅酸盐夹杂物	铸铁脱碳钢锻打			
斧(T287③: 34)	FWC06	刃部铁素体+珠光体组织,含碳量约为().2%,组织均匀,质地较纯净,单相颗粒状夹杂物较少(图二);銎部铁素体组织,晶粒度5级	两块铸铁 脱碳钢锻打			
钉(T188③:1)	FWC07	铁素体组织,晶粒大小不均,大者晶粒度2级,小者晶粒度5级,单相夹杂物较少,沿加工方向变形拉长	铸铁脱碳钢锻打			
钩(T276H1:12)	FWC08	铁素体组织,晶粒大小不均,多数为晶粒度 +级,有微量磷引起浮凸组织,单相硅酸盐夹杂物较多,沿加工方向变形拉长	铸铁脱碳钢锻打			
削(T16③:3)	FWC09	珠光体+渗碳体组织的过共析钢组织,含碳量约为1.3%,组织均匀,质地纯净(图三)	铸铁脱碳钢锻打			
錾(T258②:33)	FWC1()	根据含碳量不同可将金相组织分为两部分,一边为铁素体组织,晶粒度5级,内有少量亚复相夹杂物变形拉长;一边为珠光体组织,内有较多单相硅酸盐夹杂物变形拉长;分界处为铁素体+珠光体组织,含碳量约为().2%,并有微量元素砷引起的带状组织(图四)	铸铁脱碳钢和 炒钢材料锻打而成			
凿(T22③:1)	FWC11	铁素体 + 珠光体形成的魏氏组织,含碳量约为 0.2%,组织均匀,质地较纯净,单相颗粒状夹杂物极少,存在氧化亚铁 + 硅酸盐夹杂(图五)	铸铁脱碳钢锻打			
矛(T111③:58)	FWC12	铁素体+珠光体组织,含碳量稍不均,低处约为 ().1%,高处约 ().2%,质地纯净,单相夹杂物较少,有微量元素偏析引起的带状组织(图六)	铸铁脱碳钢锻打			
矛(T7 丙③:25)	FWC13	珠光体+渗碳体组成的过共析钢组织,含碳量约为1.0%,单相夹杂物较多,沿加工方向变形拉长(图七),并发现有条状马氏体组织,经过淬火处理	炒钢锻打			
剑(T8 丙③:1)	FWC16	马氏体组织,有微量元素偏析形成的带状组织,质地纯净,单相硅酸盐夹杂物沿加工方向变形拉长(图八)	炒钢锻打			
剑	FWC17	组织不均匀,根据含碳量不同可分为3~5层,高碳处为魏氏组织,含碳量约为0.7%,有部分粒状珠光体组织,低碳处为铁素体+珠光体组织,含碳量约为0.4%,内有单相硅酸盐沿加工方向变形拉长(图九)	炒钢锻打			
尖形器	FWC19	珠光体+渗碳体组织组成的过共析钢组织,含碳量约为1%,组织均匀,质地较纯净,单相颗粒状夹杂物极少,存在铸造缺陷	铸铁脱碳钢锻打			
环首匕(T17甲③:4)	FWC20	锈蚀较为严重,从残存部位可见一边为铁素体组织、一边为珠光体组织,分界处为铁素体+珠光体组织,铁素体部分较为纯净,晶粒度5级,未见夹杂物,为铸铁脱碳钢,珠光体部分有较多单相硅酸盐夹杂物变形拉长,铁素体+珠光体组织处含碳量约为0.5%,有少量亚复相夹杂物变形拉长,为炒钢(图一〇)	铸铁脱碳钢和 炒钢锻打			
耳形器(T219③:3)	FWC21	珠光体+铁素体基体上有条状石墨(图——)	灰口铁			
器耳(T29③:38)	FWC22	珠光体 + 铁素体基体上有条状石墨 灰口铁				
板残片③	FWC23					
板残片③	FWC24	组织不均匀,一部分为铁素体+珠光体组织,含碳量约0.2%,内有单相硅酸盐夹杂物,一部分为铁素体组织,内有少量亚复相夹杂物,分界处有一微量元素偏析引起的带状组织和长条形单相夹杂物,夹杂物均沿加工方向变形拉长				

样 品	实验编号	金相组织观察结果	材质判定		
细条形器③	FWC25	组织不均匀,一部分为铁素体+珠光体组织,含碳量约0.1%,内有细小单相硅酸盐夹杂物,一部分为铁素体组织,内有少量亚复相夹杂物,存在磷偏析引起的浮凸组织,夹杂物均沿加工方向变形拉长	铸铁脱碳钢锻打		
板残片	FWC26	珠光体 + 铁素体基体上有条状石器	灰口铁		
板线片	FWC27	含碳量不均匀,芯部为过共晶白口铁组织,边部为共晶白口铁组织,锈蚀层有珠光体+渗碳体组织痕迹	脱碳铸铁		
板残片	FWC28	珠光体与渗碳体组成的共晶莱氏体组织	白口铁		
板残片	FWC29	9 珠光体与渗碳体组成的共晶莱氏体组织			

样品的金属基体上有团絮状石墨,为韧性铸铁制品;耳形器(FWC21)、器耳(FWC22)和器残片(FWC26)等 3 件样品具有板条状石墨,是典型的灰口铁制品;器残片(FWC27)的芯部为共晶白口铁组织,边部为珠光体+渗碳体组织,为脱碳铸铁制品。这些样品具有十分明显的组织特征,材质比较容易判定,但对于其他样品需结合夹杂物的元素组成分析来进行综合判定。

用北京大学地球与空间科学学院 JXA - 8100 电子探针及 INCA - 400 型能谱仪对 10 件样品(斧 FWC05、斧 FWC06、钉 FWC07、錾 FWC10、凿 FWC11、矛 FWC12、剑 FWC16、尖形器 FWC19、环首匕 FWC20 和细条形器 FWC25)的夹杂物进行成分分析,分析条件为加速电压 15KV、束流 1x10 -8A,成分分析结果见表二(只列出 5 件样品的分析结果)。

铁器样品夹杂物的电子探针分析结果表明,斧(FWC05)、凿(FWC11)和尖形器(FWC19)的夹杂物多为单相硅酸盐夹杂,成分均匀,不同夹杂物间各种元素含量基本相同;斧(FWC06)刃部和銎部的夹杂物元素组成不同,刃部夹杂物磷含量高,而銎部的磷含量较低,銎部夹杂物硅含量较刃部稍高,系两块不同含碳量的钢材锻打而成;结合金相组织,这些样品可判定为铸铁脱碳钢制品。钉(FWC07)和细条形器(FWC25)的夹杂物元素组成比较均匀,但个别元素含量波动较大;剑(FWC16)的夹杂物根据元素含量可分为两类,一类为分布于带状组织处的硅钙低铁高夹杂物,一类分布于金

属基体的硅钙高铁低夹杂物,二者组成均比较均匀,但磷和锰含量有一定波动,该件样品为采用两块原材料锻打而成;这些样品的金相组织及夹杂物元素组成的均匀性没有铸铁脱碳钢的好,夹杂物中含有少量在炒炼过程中接触耐火材料带入的钾、镁等元素,并有少量锻打时夹裹的复相氧化亚铁+硅酸盐夹杂物,可判定为炒钢制品。錾(FWC10)和矛(FWC12)的带状组织处砷含量最高达5.08%,而无带状组织处砷含量仅0.41%,所以元素砷的偏析引起带状组织。部分样品含有微量钛、钴和砷等元素,系冶炼时矿石中带入的,反映了产地信息。

为判定该遗址的年代,更好地了解当时的 冶铁技术水平,选择 3 件铁器样品在北京大学 考古文博学院进行 AMS - 1°C 年代测定,测定方 法见文献 121,测定结果见表三。在利用 1°C 浓度 计算年代时,1°C 平均寿命取 8033 年,以 43000 年为本底,1°C 年代以 1950 年为纪年起点,误差 为 1 个标准方差,树轮校正采用牛津大学 Oxeal v3.10 软件进行,结果见表三。

几点讨论

1. 武夷山城村汉城出土铁器的年代

《史记》、《汉书》等文献记载,公元前 333 年越王勾践第七代孙无疆被楚威王所杀后,越人一部分留在东瓯,一部分继续南迁,进入福建称闽越。西汉时闽越首领无诸被刘邦封为闽越王,至公元前 111 年被汉武帝所灭,共历 92 年。本文选择 3 件铁器残片进行 AMS - ¹°C 年代测

表二	部分样品的电子探针分析结果(Wt%,n.d.	= 未检测出)
----	------------------------	---------

样品	分析部位	镁	铝	硅	磷	钾	钙	锰	铁	其他
	夹杂物 1	1. 18	7. 31	20. 12	2. 05	1. 85	3. 24	18. 01	45. 81	钛 (). 43
斧(FWC05)		1. 21	6, 50	19. 28	1. 53	1. 45	3. 60	17. 85	47. 95	钛 (). 63
	夹杂物 3	1. 13	6. 68	19. 70	1. 95	1. 67	3. 66	16. 74	47. 97	钛 (). 49
	刃部夹杂物 1	0. 38	0. 39	4. 84	18. 79	n. d.	n. d.	n. d.	75. 60	
	刃部夹杂物 2	0. 39	0. 77	2. 58	10. 35	n. d.	1. 66	0. 66	83. 58	
(2)	刃部夹杂物 3	0. 58	0. 53	8. 18	15. 80	n. d.	3. 28	0. 92	70. 71	
斧(FWC06)	刃部夹杂物 4	0. 98	0. 47	11. 05	11. 77	n. d.	n. d.	1, 07	73. 26	
	銎 部夹杂物 1	0. 98	n. d.	20. 56	0, 70	n. d.	n. d.	0. 72	77. 03	
	銎部夹杂物 2	1. 65	n. d.	20. 31	n. d.	n. d.	0. 41	0. 91	76. 71	
	亮带处1	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	94. 00	砷 5.08
	亮带处 2	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	97. 68	砷 2.32
	亮带处 3	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n, d.	97. 11	砷 2.20
	金属基体	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	99. 59	砷().41
錾(FWC10)	夹杂物 1	n. d.	1. 04	19. 55	0. 73	n. d.	n. d.	n. d.	78. 67	
	夹杂物 2	n. d.	1. 30	19.06	0. 44	n. d.	n. d.	n. d.	79. 20	
	夹杂物 3	n. d.	0. 76	19. 25	0. 71	n. d.	n. d.	n. d.	79. 27	
	夹杂物 4	n. d.	13. 22	50. 89	n. d.	4. 36	3. 21	1. 24	25. 43	钛 (). 67
	夹杂物 5	0. 80	11. 64	59. 43	n. d.	4. 38	2. 48	3. 54	16. 35	钛 (). 53
v	夹杂物 1	n. d.	5. 83	19. 91	1. 45	0. 81	n. d.	1.62	70. 38	
7 (FWG(4)	夹杂物 2	n. d.	10. 59	28. 11	1. 51	1. 51	0. 77	2. 03	54. 86	钛 (). 63
矛(FWC12)	亮带处	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	98. 47	砷 1.53
	金属基体	n. d.	n. d.	n. d.	0. 04	n. d.	n. d.	n. d.	99. 54	砷 (). 42
剑(FWC16)	夹杂物 1	1. 46	1. 13	24. 51	1.81	0.60	2. 23	3. 38	64. 87	
	夹杂物 2	1. 17	n. d.	20, 26	0. 52	n. d.	0. 55	1. 35	76. 16	
	夹杂物 3	1. 00	n. d.	20. 32	0. 56	n. d.	n. d.	1. 59	76. 52	
	夹杂物 4	0. 41	n. d.	18. 01	2. 40	n. d.	n. d.	3. 57	74. 38	钴 1.23
	夹杂物 5	1. 66	n. d.	20. 39	0. 97	n. d.	n. d.	2. 85	73. 31	钴 0.81
	夹杂物 6	0. 43	n. d.	18. 13	2. 57	n. d.	n. d.	0. 96	77. ()9	钴 0.82
	夹杂物 7	0. 69	n. d.	19. 92	0. 60	n. d.	n. d.	2. 54	75. 73	钴 (). 52
	夹杂物 8	5. 39	0. 71	38. 21	0. 66	n. d.	20. 29	2. 98	31. 36	钛 (). 39
	夹杂物 9	9. 69	1. 07	44. 81	n. d.	n. d.	27. 57	3. 94	12. 92	
	夹杂物 10	2. 95	3. 31	52. 68	n. d.	1. 99	21. 85	3. 65	11. 72	钛 1.00

表三 城村汉城出土铁器 AMS-IIC 年代测定结果

^B C样品号	样品	HC 年代(BP)	树轮校正年代(BC)
BA06507	板残片(FWC26)	2150 ± 45	351(22.9%)297,227(1.9%)221,210(43.4%)110
BA06508	板残片(FWC:27)	2240 ± 30	380(20. 9%)353,291(47. 3%)230
BA06509	板残片(FWC:28)	2180 ± 40	355(40.1%)285,233(28.1%)177

定,结果表示 '℃ 年代集中在公元前 4~前 2世 纪,即战国晚期至西汉早期。而根据铁器℃测 年结果,其年代数据一般较铁器本身的年代要 早門,所以这3件样品的年代以定在西汉早期 为好、综合城村汉城出土铁器的℃年代测定及 考古学研究结果,该遗址的年代与文献记载的 闽越灭国的年代相合-当然,从本次测年结果 看,铁器材质与测年结果有一定联系。

2. 武夷山城村汉城出土铁器的材质

通过金相组织观察和夹杂物的电子探针 分析,26件武夷山城村汉城出土铁器中,有白 口铁 4 件、灰口铁 3 件、韧性铸铁 2 件、脱碳铸 铁1件、铸铁脱碳钢10件、炒钢4件及铸铁脱 碳钢和炒钢复合材质 2 件,反映了当时闽越国 的钢铁技术水平

检测的 4 件农具有 3 种材质,其中锸 (FWC01) 和 犁 铧 (FWC04) 为 白 口 铁 制 品, 锸 (FWC02)为铸铁脱碳钢制品,锸(FWC03)为韧 性铸铁制品,在制作技术上与中原地区相同。 其中犁铧形制与中原地区相似,重达15公斤, 是当时实行深耕的重要实物例证。锸、镢、犁 铧、镰刀等农具在形制上既有中原地区的特 点,又存在明显的当地特征。

本次检测 7 件工具, 斧(FWC05、FWC06)、 钉 (FWC07)、钩 (FWC08)、削 (FWC09) 和 凿 (FWC11)为铸铁脱碳钢制品,錾(FWC10)为铸 铁脱碳钢和炒钢原料锻打而成。7件样品的夹 杂物较少,均沿加工方向变形拉长,为热锻成 型,其中斧(FWC05、FWC06)的銎部及钩 (FWC08) 因脱碳完全形成熟铁,其他样品组织 均匀,含碳量适中:河北满城汉墓甲、广州南越 王墓[5]、徐州北洞山汉墓[6]、狮子山楚王陵[7]、永 城保安山梁王墓『、北京大葆台汉墓『等汉王

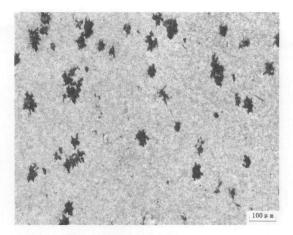
陵墓中出土的铁制工 具有錾、凿、镌、斧、锯、 撬、锛、锥、锤、削和锉 等多种,已鉴定的有近 30件,斧、锤和砧等为 铸制,材质有白口铁和

韧性铸铁;錾、凿、镌、锯、撬、削和锉等多采用 锻制,材质有铸铁脱碳钢、炒钢、块炼铁和块炼 渗碳钢,表明西汉时期工匠已能根据工具用途 选择合适的材质加工制作。城村汉城7件工具 均选用质量较高的铸铁脱碳钢和炒钢制成,具 有较高的质量。

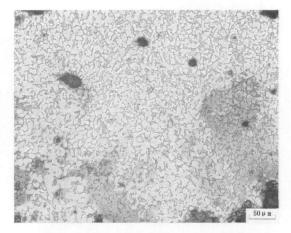
检测的 7 件兵器,有 3 件样品锈蚀严重而 不能判定材质,矛(FWC12)采用铸铁脱碳钢、矛 (FWC13)和剑(FWC16、FWC17)用炒钢锻打而 成。矛(FWC12)和剑(FWC16)均显示因微量元 素偏析引起的带状组织,可提高兵器硬度。矛 (FWC13)和剑(FWC16)经过淬火处理,有马氏 体组织,硬度较高。检测结果显示城村汉城出 土兵器有较高制作技术水平。钢铁兵器质量的 提高和数量的增加,在军队的装备、数量、兵 种、战术和战争规模等方面产生重大影响 经 过检验的汉代铁制兵器有戟、剑、矛、镞、铠甲 和钩镶等,如满城汉墓的剑和戟经过淬火处 理:广州南越王墓剑是锻打成型,表面渗碳,最 后经淬火处理;狮子山楚王陵矛也发现有折叠 锻打和表面渗碳现象。综合本次城村汉城出土 兵器的鉴定结果,显示在汉代已能通过折叠锻 打、表面渗碳或淬火等工艺的综合应用以提高 兵器的使用性能,为研究中国古代钢铁兵器提 供了新资料。

3. 铸铁退火技术的使用

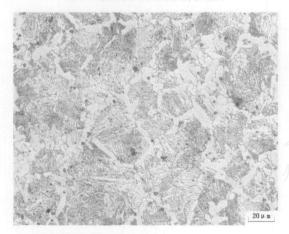
鉴定的城村汉城出土铁器中有近半数经 过退火处理。从目前的考古资料看,中国至迟 在春秋晚期或战国早期已经发明了铸铁退火 处理技术。因铸铁退火处理的条件不同,使脱 碳和石墨化的程度亦不同,产品可分为脱碳铸 铁、韧性铸铁、铸铁脱碳钢和熟铁。经过鉴定的 汉代铁器中有大量样品经过退火处理,如高邮



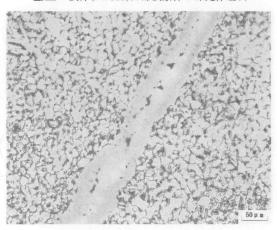
图一 铁锸(FWC03)韧性铸铁组织



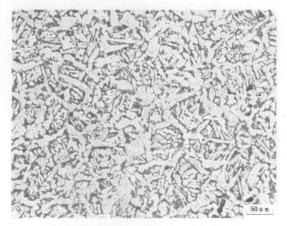
图二 铁斧(FWC06)刃部铁素体+珠光体组织



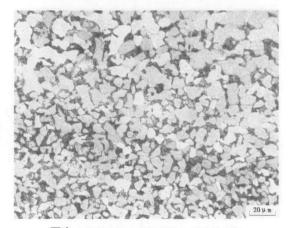
图三 铁削(FWC09)珠光体+渗碳体组织



图四 铁錾(FWC10)的带状组织



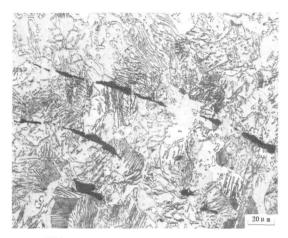
图五 铁凿(FWC11)铁素体+珠光体组织 天山汉墓、北洞山汉墓、满城汉墓、大葆台汉墓、永城保安山汉墓,以及狮子山楚王陵都有 韧性铸铁和铸铁脱碳钢制品出土。城村汉城铁 器中同样存在铸铁退火处理这一现象,再次说 明各种生铁及生铁制钢技术在汉代各诸侯国 内均得到广泛应用,反映了汉代钢铁技术的进



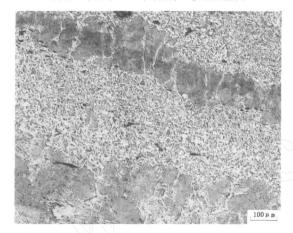
图六 铁矛(FWC12)铁素体+珠光体组织 一步发展状况。

4. 炒钢技术的出现

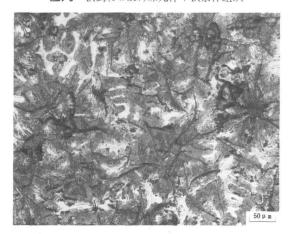
本次鉴定首次在福建地区发现炒钢制品。 所谓炒钢是在半熔融状态下将生铁炒炼脱碳 成钢的一种工艺。目前已在河南巩县铁生沟、 南阳瓦房庄和方城赵河等冶铁遗址出土有多



图七 铁矛(FWC13)珠光体+渗碳体组织

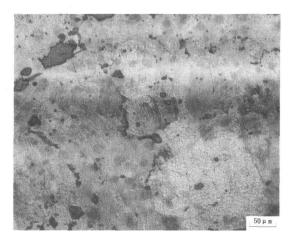


图九 铁剑(FWC17)珠光体+铁素体组织

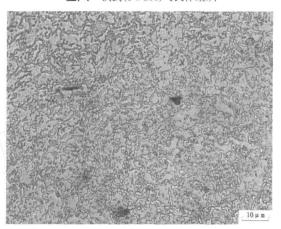


图—— 铁耳形器(FWC21)灰口铁组织

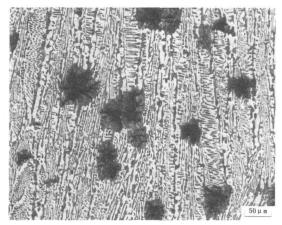
座炒钢炉^[10]。对出土铁器的实物检验证明,至 迟在公元前2世纪中叶,中国已开始用炒钢来 制作兵器和生产工具,其中徐州狮子山楚王陵 出土的5件炒钢制品是当前所发现最早的,炒 钢技术在东汉时期已比较普及。在广州南越王 墓、昆明羊甫头、江川李家山^[11]以及城村汉城



图八 铁剑(FWC16)马氏体组织



图─○ 铁环首匕(FWC20)珠光体 + 铁素体组织



图一二 铁板残片(FWC23)韧性铸铁组织等地发现汉代炒钢制品,说明炒钢技术自西汉早期发明不久就由中原地区向南方地区传播。

5. 闽越地区汉代钢铁技术的发展

城村汉城铁器的出土与金相鉴定,为研究 东南沿海地区秦汉时期钢铁技术的发展提供 了新资料。该遗址出土铁制工具种类众多,涉

及农业生产、狩猎、战争和日常生活的各个方 面,特别是铁建筑构件、镞,以及铁条、铁板和 铁片等铁器原材料的大量出现,说明闽越地区 已有一定规模的钢铁生产能力。

城村汉城出土铁器的形制和制作技术有 明显的中原地区特点。可辨器形的铁器的形制 在中原地区常见,属战国至秦汉时期逐渐流行 之器。从铁器的金相组织和夹杂物的成分分析 结果看,其制作技术依然属于中原地区的技术 传统。

城村汉城可能存在使用其他地区输入的 铁原材料进行再加工处理活动。城村汉城出土 铁器的制作技术虽属中原地区的技术传统,但 部分铁器仍具有地方特色。有学者指出城村汉 城出土的锻銎铁器,特别是 C 型銎锻銎凿形器 等,无论其制作技法还是其形态,都有鲜明的 地方特点,应当是采用发生于中原地区的锻器 技法在当地制作的「12」。另外也有部分铁器在中 原地区少见而具有地方特点,如鱼叉、鱼镖等 捕鱼工具,显然应为当地制作。值得注意的是, 城村汉城城内外各建筑遗址中出土形体较大 的壁厚为 2 厘米的拱形铁板(T316③:40)、规 格基本相同的长条形铁板(T218③:63 和 T196③:2等),以及数量不少的残铁条、铁板 碎片、不明铁器的碎块和铁渣等,说明可能存 在制作铁器的原材料。本文选择尖形器 (FWC19)、器残片(FWC23~FWC29)等进行分 析,发现有白口铁、灰口铁、韧性铸铁、脱碳铸 铁、铸铁脱碳钢和炒钢等多种材质,并对其中3 件进行℃测年,结果为西汉早期,与文献关于 闽越国年代的记载相合。这些发现和检测结果 说明,城村汉城可能存在使用其他地区输入的 铁原材料进行再加工处理活动,但遗憾的是目 前尚未在遗址内确认锻冶遗迹,所以关于城村 汉城出土铁器的来源问题需要进一步研究。

钢铁制品的大规模使用促进了闽越国物 质和精神文化的急速发展,是闽越国与周边政 治势力抗争的物质基础。研究表明,在闽越国 建立之前该遗址铁器非常少见,建国之后铁器 得到普遍使用,被灭之后铁器的数量急剧减 少,出土铁器数量与闽越国的兴衰应有密切关 系。汉初为限制南越赵佗势力的扩张,曾经下 令"毋予蛮夷外粤金铁田器",禁止铁输入南 越,但对闽越却没有类似记载。目前仅在邵武、 福州、建阳平山遗址、长汀和田竹子山等地,发 现铁锸、铁鼎、铁剪和铁刀等数量不多的汉代 铁器;1999年发掘的福州市新店古城冶炼炉, 出土炉膛残块、铁块、陶范和炉渣等冶炼遗物, 发掘者认为是战国晚期的块炼铁冶炼炉[13],但 其冶炼技术未经科学分析,其年代也有一定争 议。所以系统开展包括闽越国铁器在内的东南 沿海地区钢铁冶炼技术发展研究,应是中国冶 金考古的重要内容之一。

结论

本文通过城村汉城出土铁器的年代及制 作技术进行实验研究,发现汉代钢铁技术在城 村汉城得到较多体现,如生铁、韧性铸铁、铸铁 脱碳钢和炒钢等钢铁制品普遍存在,退火和淬 火等多种热处理工艺,以及优越的锻造技术在 城村汉城都得到广泛应用,表明闽越国对钢铁 性质的认识达到了较高水平,特别是炒钢制品 的发现,再次为炒钢技术的发展和大规模使用 提供了实物资料。但对诸如城村汉城钢铁技术 的来源等问题,尚需进一步研究。

附记:本文为国家自然科学基金资助项目 中国冶铁技术起源的年代学研究 (No.10405003)的部分研究成果,得到北京科技 大学韩汝玢教授和中国社会科学院考古研究 所黄展岳研究员的悉心指导,北京大学考古文 博学院吴小红教授和潘岩老师也给予热情帮 助,均表示感谢。

^[1] 福建博物院、福建闽越王城博物馆《武夷山城村 汉城遗址发掘报告》,福建人民出版社,2004年。

^[2] 陈建立、韩汝玢《汉晋中原及北方地区钢铁技术 研究》,北京大学出版社,2007年。

^[3] 同[2]。

- [4] 北京钢铁学院金相实验室《满城汉墓部分金属器的金相分析报告》,中国社会科学院考古研究所、河北省文物管理处《满城汉墓发掘报告》,文物出版社,1980年。
- [5] 北京科技大学冶金史研究室《西汉南越王墓出土 铁器鉴定报告》,广州市文物管理委员会等《西汉 南越王墓》,文物出版社,1991年。
- [6] 韩汝玢、姚建芳、刘建华《北洞山西汉楚王墓出土 铁器的鉴定》,徐州博物馆、南京大学历史系考占 专业《徐州北洞山西汉楚王墓》、文物出版社, 2003年。
- [7] 北京科技大学冶金史研究所、徐州汉兵马俑博物 馆《徐州狮子山楚王陵出土铁器的金相实验研 究》、《文物》1999年第7期。
- [8] 李秀辉、韩汝玢《水城保安山寝园及二号墓出上

- 金属器物的鉴定》,河南省文物研究所《永城西汉 梁国王陵与寝园》,中州古籍出版社,1996年。
- [9] 北京钢铁学院《中国冶金史》编写组《大葆台汉墓 铁器金相检查报告》,大葆台汉墓发掘组等《北京 大葆台汉墓》,文物出版社,1989年。
- [10] 李众《中国封建社会前期钢铁冶炼技术发展的 探讨》、《考古学报》、1975年第2期。
- [11] 李晓岑、韩汝玢、杨帆《昆明羊甫头出土金属器的初步研究》,云南省文物考古研究所等《昆明 羊甫头墓地》,科学出版社,2005年。
- [12] 白云翔《先秦两汉铁器的考古学研究》,科学出版社,2005年。

(责任编辑:李缙云)

(上接第87页)

附记:先后参加此项清理工作的有万欣、 肖俊涛、白荣金、白云燕、黄晓娟、李东、王克 菲、赵代盈、高俊志。此外,辽宁省博物馆孙力、 刘波同志曾为铁甲片的 X 光透视摄影提供协 助,特致谢意。

 绘图:王爽万欣

 白云燕

 摄影:肖俊涛

- [1] 黎瑶渤《辽宁北票县西官营子北燕冯素弗墓》、 《文物》1973 年第 3 期。
- [2] 辽宁省文物考古研究所、朝阳市博物馆《朝阳十

二台乡砖场 88M1 发掘简报》、《文物》1997 年第 11 期

- [3] 负安志《中国北周珍贵文物》,陕西人民美术出版 社,1993年9月。
- [4] [司[3]。
- [5] 中国社会科学院考古研究所、河北省文物研究所《磁县湾漳北朝壁画墓》彩版五六,科学出版社 2003年。
- [6] 杨泓《中国古兵器论丛》,文物出版社 1980年。
- [7] 同[2]。

(实习编辑:刘 婕)